

Nhận biết gạch AAC đạt và không đạt TCVN 7959:2017

Tiêu chuẩn bắt buộc những gì, cái nào kiểm được ngay tại công trường, dấu hiệu nghi vấn từ kinh nghiệm KCS và khi nào cần thí nghiệm mẫu.

Mã C4 · Cập nhật 18/10/2026 · Áp dụng: gạch AAC dạng khối theo TCVN 7959:2017

TRẢ LỜI NGẮN

Được một phần. Gạch nhẹ – tên kỹ thuật là gạch AAC – kiểm tại công trường được kích thước (dài ± 3 , rộng, cao ± 2 mm) và vết nứt theo TCVN 7959:2017; cường độ, khối lượng thể tích khô phải thí nghiệm.

01 TCVN 7959:2017 bắt buộc những gì – cái nào kiểm tại công trường được

Chỉ tiêu	Yêu cầu (gạch dạng khối)	Kiểm tại chỗ	Cách kiểm
Sai lệch kích thước Bảng 2	Dài ± 3 mm · rộng ± 2 mm · cao ± 2 mm	Có	Thước lá kim loại; mỗi chiều đo 3 vị trí đầu – giữa – cuối, lấy trung bình (TCVN 9030:2017)
Độ thẳng cạnh, độ phẳng mặt Bảng 3	Không lớn hơn 1 mm	Có	Áp thước thẳng hoặc áp hai viên vào nhau, xem khe hở
Vết nứt cạnh, nứt góc Bảng 3	Vết sâu 10–15 mm, dài 20–30 mm: không quá 3 vết mỗi viên	Có	Đếm vết trên viên; đo vết bằng thước kẹp
Cường độ nén Bảng 4	Cấp B2–B8 (2,5–10,0 MPa, trung bình). E-Block: B3 $\geq 3,5$ · B4 $\geq 5,0$ · B6 $\geq 7,5$ MPa	Không	Thí nghiệm mẫu – mục 03
Khối lượng thể tích khô Bảng 4	Nhóm D400–D1000. E-Block: D500 451–550 · D600 551–650 · D700 651–750 kg/m ³	Không	Thí nghiệm mẫu. Cân viên tại công trường không suy ra được nhóm D (tính trên mẫu sấy khô)
Độ co khô mục 6.4	Không lớn hơn 0,02 % (0,2 mm/m)	Không	Thí nghiệm mẫu, khi hồ sơ dự án yêu cầu
Ghi nhãn mục 8.1	Nhãn trên pallet: cơ sở sản xuất, cấp sản phẩm, viên dẫn tiêu chuẩn	Một phần	Đọc nhãn kiện, đối chiếu với phiếu giao và chứng chỉ chất lượng (tài liệu C3)

Lấy mẫu và phương pháp thử theo TCVN 9030:2017 (TCVN 7959:2017 mục 7). TCVN 7959:2011 đã hết hiệu lực. Tấm AAC không cốt thép (dạng tấm) có giới hạn riêng: dài ± 4 , rộng ± 2 , cao ± 3 mm; thẳng cạnh, phẳng mặt ≤ 2 mm; không quá 4 vết nứt. TCVN 7959:2017 **không** quy định cách nhiệt, cách âm hay chịu lửa – các chỉ tiêu này theo phiếu thử riêng (chịu lửa: tài liệu C2).

TƯ VẤN KỸ THUẬT

Đang nhận lô gạch và thấy dấu hiệu lạ?

0967 213 312 · 0982 127 343

Chụp mặt cắt viên gạch, nhãn kiện, chứng chỉ chất lượng hoặc phiếu thử, gửi qua Zalo 0967 213 312 – đội kỹ thuật Càn Thanh xem giúp · canthanh.com.vn



Quét để nhắn Zalo

02 · Dấu hiệu nghi vấn tại công trường

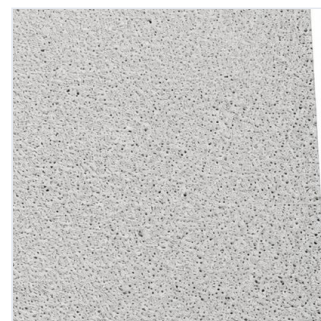
Tám dấu hiệu đội KCS thường gặp. Chúng không thay thí nghiệm – chúng cho biết khi nào nên gửi mẫu, khi nào nên lập biên bản.

#	Dấu hiệu	Cách xem / thử tại chỗ	Thường do đâu	Làm gì
1	Kích thước lệch, cạnh xéo, mặt cong	Thước lá kim loại đo 3 vị trí; áp hai viên vào nhau xem khe hở	Dây cắt lệch; cắt khi bánh quá cứng	So giới hạn ở mục 01; vượt → lập biên bản (BM-02, tài liệu C3)
2	Cạnh, góc bở – chà tay ra nhiều bột, bóp góc vụn; hoặc bề mặt có vùng sẫm ở giữa, xung quanh màu bình thường	Miết tay dọc cạnh; bấm vào vùng sẫm thấy mềm	Chưng áp chưa đủ, cường độ thấp	Gửi mẫu thử cường độ nén
3	Nứt sần trên viên – nứt ngang, vuông góc chiều dài 600 mm	Xem hai mặt lớn và mặt đầu	Chênh nhiệt khi chưng áp; khi vào/ra nổi hấp	Loại viên; nhiều viên → lập biên bản
4	Tách lớp – viên tách theo mặt ngang khi cắt hoặc gõ	Quan sát thấy vết nứt phân lớp bên ngoài viên gạch	Phân tầng khi đổ khuôn hoặc nứt hình thành trong quá trình trương nở	Báo nhà cung cấp nếu số lượng nhiều
5	Lỗ khí to, không đều, có "hang" hoặc vết lỗ dài	Xem mặt cắt vừa cưa	Sinh khí không ổn định	Đối chiếu ảnh gạch đạt ở cuối trang
6	Viên quá ẩm – mặt ướt, đọng nước trong kiện	Nhìn kiện	Quấn PE ngay khi gạch mới ra nổi; bảo quản không mái che	Để 1–2 ngày cho bề mặt thoát hơi nước rồi xây
7	Cùng lô, viên nặng nhẹ chênh nhau rõ	Nhắc so vài viên	Khối lượng thể tích không đều giữa các mẻ	Gửi mẫu thử khối lượng thể tích khô
8	Không có nhãn kiện; nhãn, báo giá và chứng chỉ đều không thể hiện cấp cường độ và nhóm khối lượng thể tích khô; không có chứng chỉ chất lượng theo lô	Đọc nhãn, báo giá, chứng từ	Không kiểm soát lô	Yêu cầu chứng từ (tài liệu C3)

Vùng sẫm: lỗi hay chỉ là ẩm? Bấm ngón tay vào vùng sẫm. Thấy **mềm** → chưng áp chưa đủ, gửi mẫu thử cường độ. **Cứng** như phần xung quanh và **nhặt dần khi khô** → chỉ là gạch còn ẩm, không phải lỗi.

Không phải AAC? Mặt cắt thấy hạt xốp trắng, hoặc lỗ bọt to nhỏ lẫn lộn, thì vật liệu có thể không phải bê tông khí chưng áp – xem FAQ "*Gạch nhẹ, gạch AAC, gạch siêu nhẹ, gạch bê tông nhẹ – có phải cùng một thứ không?*" tại canthanh.com.vn/faqs.

Một vài viên có dấu hiệu chưa nói lên cả lô. Viên sứt, nứt lẻ tẻ: loại viên hoặc ghi biên bản. Khi nhiều viên trong lô cùng có dấu hiệu 2, 3, 4 hoặc 7, đó là lúc yêu cầu thí nghiệm mẫu (mục 03).



Gạch AAC E-Block: lỗ khí nhỏ, phân bố đều khắp viên, không thấy hạt lạ.

03-04 · Yêu cầu thí nghiệm · Điều bình thường

Khi nghi ngờ thì thí nghiệm thế nào, và những hiện tượng bình thường để không bị nhầm là lỗi.

03 Khi nghi ngờ lô gạch: yêu cầu thí nghiệm mẫu

Việc	Làm thế nào
Chỉ tiêu nên yêu cầu	Cường độ nén và khối lượng thể tích khô – cùng lúc, để đối chiếu với cấp cường độ và nhóm D đã đặt hàng. Thêm độ co khô nếu hồ sơ dự án yêu cầu.
Phương pháp	Lấy mẫu và thử theo TCVN 9030:2017. Mẫu, số viên mẫu và gia công mẫu do phòng thí nghiệm thực hiện theo tiêu chuẩn này.
Đọc phiếu – bước 1	Xem phiếu ghi quy cách viên mẫu và độ ẩm mẫu khi nén – hai yếu tố này làm thay đổi con số.
Đọc phiếu – bước 2	So cường độ nén trung bình với giá trị của cấp đã đặt hàng, ví dụ B3 3,5 · B4 5,0 · B6 7,5 MPa. Không so với con số đã quy đổi trên phiếu của nơi khác.
Đọc phiếu – bước 3	Khối lượng thể tích khô có nằm trong dải của nhóm D đã đặt hàng không (mục 01).
Thủ tục, chi phí, biểu mẫu	Lấy mẫu tại công trường, chọn phòng thí nghiệm, chính sách hỗ trợ chi phí và phiếu yêu cầu BM-03: xem tài liệu C3 – Checklist nghiệm thu vật liệu đầu vào, mục 06.

Cần đọc một phiếu thử cụ thể? Gửi ảnh phiếu qua Zalo 0967 213 312 – đội kỹ thuật Cần Thanh đối chiếu cùng.

04 Hàng đạt TCVN vẫn có thể gặp – và không phải lỗi

Hiện tượng	Vì sao bình thường · xử lý
Viên nứt cạnh, nứt góc	Trong giới hạn TCVN (không quá 3 vết sâu 10–15 mm, dài 20–30 mm mỗi viên) là được phép. Viên đó dùng được ở hầu hết các vị trí; chỗ nứt dùng vữa xây để bù.
Vùng sẫm cứng, nhạt dần khi khô	Gạch còn ẩm, không phải lỗi chưng áp (phân biệt ở mục 02).
Gạch bị mưa ướt tại công trường	Thông thường vẫn xây được; nếu quá ẩm, để 1–2 ngày cho bề mặt thoát hơi nước. Bảo quản: xem FAQ “Bảo quản gạch AAC, tấm ALC tại công trường”.
Cân viên thấy nặng hơn dải nhóm D	Nhóm D tính trên mẫu đã sấy khô; viên gạch tại công trường còn ẩm nên nặng hơn. Không dùng số cân để kết luận cấp.

05 · Khi nào cần phòng thí nghiệm hoặc kỹ sư xác nhận

Những trường hợp không nên tự kết luận bằng mắt – và cách gạch AAC E-Block được kiểm soát theo lô.

05 Khi nào cần phòng thí nghiệm hoặc kỹ sư xác nhận

- Nhiều viên trong cùng lô có dấu hiệu 2, 3, 4 hoặc 7 ở mục 02.
- Bên mua và bên bán chưa thống nhất về chất lượng lô hàng → thí nghiệm đối chứng theo tài liệu C3.
- Hồ sơ nghiệm thu dự án yêu cầu phiếu thử vật liệu đầu vào → gửi mẫu cho phòng thí nghiệm có năng lực thử AAC.
- Tường có yêu cầu chịu lửa: TCVN 7959:2017 không quy định chỉ tiêu này → đối chiếu hồ sơ chịu lửa (tài liệu C2) với thiết kế PCCC.

Gạch AAC E-Block được kiểm soát thế nào. Khối lượng thể tích khô được kiểm tra trên **tất cả các lô sản xuất** tại nhà máy; kết quả xuất ra chứng chỉ chất lượng đi kèm lô hàng. Mỗi phiếu giao có chứng chỉ chất lượng riêng cho từng quy cách. Trên phiếu thử LAS-XD 498 (mẫu B6, thí nghiệm 14–21/06/2024, 10 mẫu mỗi quy cách), sai lệch kích thước thực đo không quá 0,2 mm – nhỏ hơn giới hạn TCVN nhiều lần. Gạch AAC E-Block có ba cấp: B3/D500, B4/D600, B6/D700. Thông số đầy đủ: tài liệu B1.

Đọc thêm

[C3 – Checklist nghiệm thu vật liệu đầu vào](#) · [C1 – Hồ sơ hợp quy QCVN 16](#) · [C2 – Hồ sơ chịu lửa](#) · [B1 – Thông số kỹ thuật gạch AAC E-Block](#) · [FAQ – Vì sao giá gạch AAC chênh nhau giữa các nhà cung cấp?](#) · [Sản phẩm: Gạch AAC E-Block](#)

Biên soạn và duyệt kỹ thuật: Đội ngũ kỹ thuật Càn Thanh – nhà phân phối chính thức E-Block, hơn 15 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực gạch AAC và KCS tại công trường.

Số liệu trong bài lấy từ đâu: TCVN 7959:2017 (Bảng 2, 3, 4; mục 6.4, 7, 8.1) · TCVN 9030:2017 · phiếu thử LAS-XD 498 (14–21/06/2024) · chứng chỉ chất lượng nhà máy Tân Kỳ Nguyên · dấu hiệu nhận biết tại công trường: kinh nghiệm KCS của đội kỹ thuật Càn Thanh.

Cập nhật: 18/10/2026 · Hotline 0967 213 312 · 0982 127 343

TƯ VẤN KỸ THUẬT

Đang nhận lô gạch và thấy dấu hiệu lạ?

0967 213 312 · 0982 127 343

Chụp mặt cắt viên gạch, nhãn kiện, chứng chỉ chất lượng hoặc phiếu thử, gửi qua Zalo 0967 213 312 – đội kỹ thuật Càn Thanh xem giúp · canthanh.com.vn



Quét để nhắn Zalo